

SPECIFICATIONS TECHNIQUES:

- Platine ISO 5211 intégrée et sortie d'axe carré pour motorisation directe
- Dispositifs antistatiques entre la sphère, la tige et le corps 
- Tige anti-éjection
- Trou d'équilibrage de pression dans la sphère
- Presse-étoupe précontraint par 2 rondelles Belleville
- Émissions fugitives : Design suivant TA-Luft et ISO 1584-1



DESIGN ET RACCORDEMENTS:

- Conception: MSS SP-110
- Dimensionnement: EN 12516-3
- Ref.4650-KVL30: Taraudés: BSP (ISO 228/1), NPT (ASME B1.20.1)
- Ref.4651-KVL31: à souder BW: ASME B16.25 (ØB2 Sch40), EN 12627
- Ref.4652-KVL32: à souder SW: ASME B16.11
- Inspection & Tests: MSS SP-110

VALEURS CV

NPS	DN	CV
1/4	8	16
3/8	10	23
1/2	15	30
3/4	20	55
1	25	96
1 1/4	32	170
1 1/2	40	270
2	50	470
2 1/2	65	780
3	80	1150
4	100	2100

POIDS

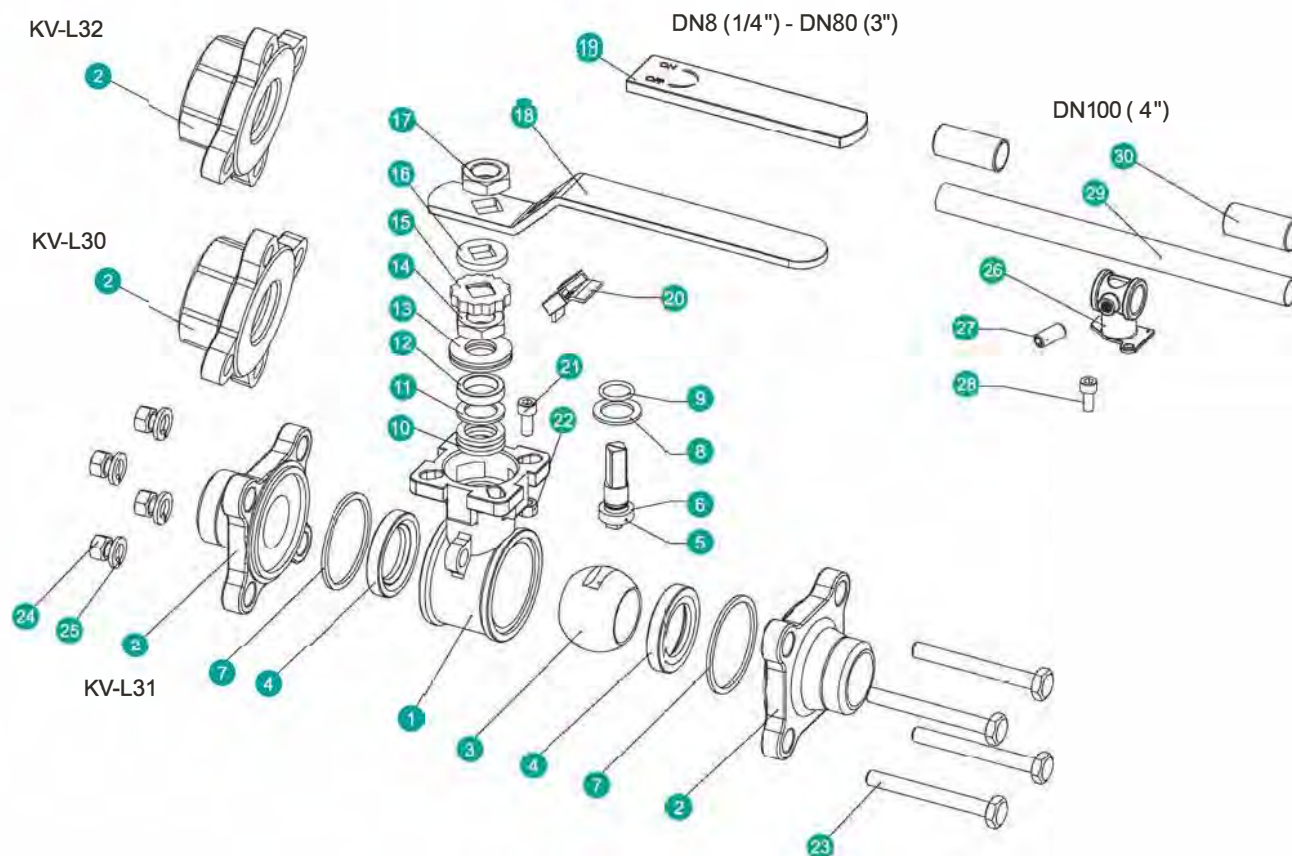
NPS	DN	KV-L30		KV-L31		KV-L32	
		(kg)	(lb)	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)
1/4	8	0.64	1.41	0.64	1.41	0.65	1.43
3/8	10	0.65	1.43	0.61	1.34	0.61	1.34
1/2	15	0.68	1.50	0.63	1.39	0.67	1.48
3/4	20	0.95	2.09	0.91	2.01	0.95	2.09
1	25	1.40	3.09	1.35	2.98	1.33	2.93
1 1/4	32	2.21	4.87	2.08	4.59	2.04	4.50
1 1/2	40	2.99	6.59	2.97	6.55	2.80	6.17
2	50	4.50	9.92	4.30	9.48	4.30	9.48
2 1/2	65	8.40	18.5	8.50	18.8	8.30	18.2
3	80	12.3	27.1	12.3	27.1	12.3	27.1
4	100	23.7	52.3	23.4	51.6	23.0	50.7

COUPLES DE MANOEUVRE

Couple au démarrage de l'ouverture (BTO) à différentes ΔP, Sièges standard PTFE & TFM1600

unit : in·lb / N·m

DN / ΔP		75 psig		150 psig		300 psig		700 psig		1000 psig	
		5 bar		10 bar		20 bar		50bar		63bar	
NPS	DN	N·m	In·lb	N·m	In·lb	N·m	In·lb	N·m	In·lb	N·m	In·lb
1/4	8	4.5	40	4.5	40	4.5	40	4.5	40	4.5	40
3/8	10	4.5	40	4.5	40	4.5	40	4.5	40	4.5	40
1/2	15	5	44	5	44	5	44	5	44	5	44
3/4	20	6	53	6	53	6	53	6	53	6	53
1	25	10	88	10	89	11	97	11	97	11	97
1 1/4	32	13	115	13	115	15	133	17	150	19	168
1 1/2	40	19	168	19	168	22	195	24	212	26	230
2	50	25	221	29	257	32	283	35	310	38	336
2 1/2	65	40	354	45	398	49	434	54	478	59	522
3	80	65	575	72	637	81	717	90	796	101	894
4	100	100	885	110	973	122	1080	135	1195	148	1310



MATERIAUX DE CONSTRUCTION

NO.	DESIGNATION	MATERIAU		
1	Corps	CF8M(1.4408)	CF8(1.4308)	WCB(1.0619)
2	Embout taraudé	CF8M(1.4408)	CF8(1.4308)	WCB(1.0619)
	Embout à souder (BW/SW)	CF3M(1.4409)	CF8(1.4308)	WCB(1.0619)
3	Sphère	316	304	
4	Siège	TFM1600 / PTFE		
5	Axe	316	304	
6	Système Anti-Statique	316	304	
7	Joint de corps	PTFE / TFM1600		
8	Rondelle de butée	PTFE / TFM1600 / RTFE		
9	O-Ring	FKM		
10	Garniture	PTFE / GRAPHITE*		
11	Bague	50%SS+50%PTFE / 304		
12	Presse-Etoupe	316		
13	Rondelle Belleville	301		
14	Ecrou de tige	A194-8		
15	Rondelle Stop	304		
16	Rondelle plate	304		
17	Ecrou de levier (DN ^{1/4} ~DN3)	A194-8		
18	Levier (DN ^{1/4} ~DN3)	304		
19	Gaine levier (DN ^{1/4} ~DN3)	VINYL PLASTIC		
20	Cadenassage (DN ^{1/4} ~DN3)	304		
21	Vis de butée	A2-70		
22	Ecrou de butée	A2-70		
23	Boulonnerie	A193-B8 / A2-70		
24	Ecrou	A194-8 / A2-70		
25	Rondelle	304		
26	Embase Levier (DN4)	A351-CF8		
27	Vis de serrage (DN4)	A2-70		
28	Boulonnerie (DN4)	A2-70		
29	Levier tube (DN4)	A53+PLATED Zn		
30	Gaine Levier (DN4)	VINYL PLASTIC		

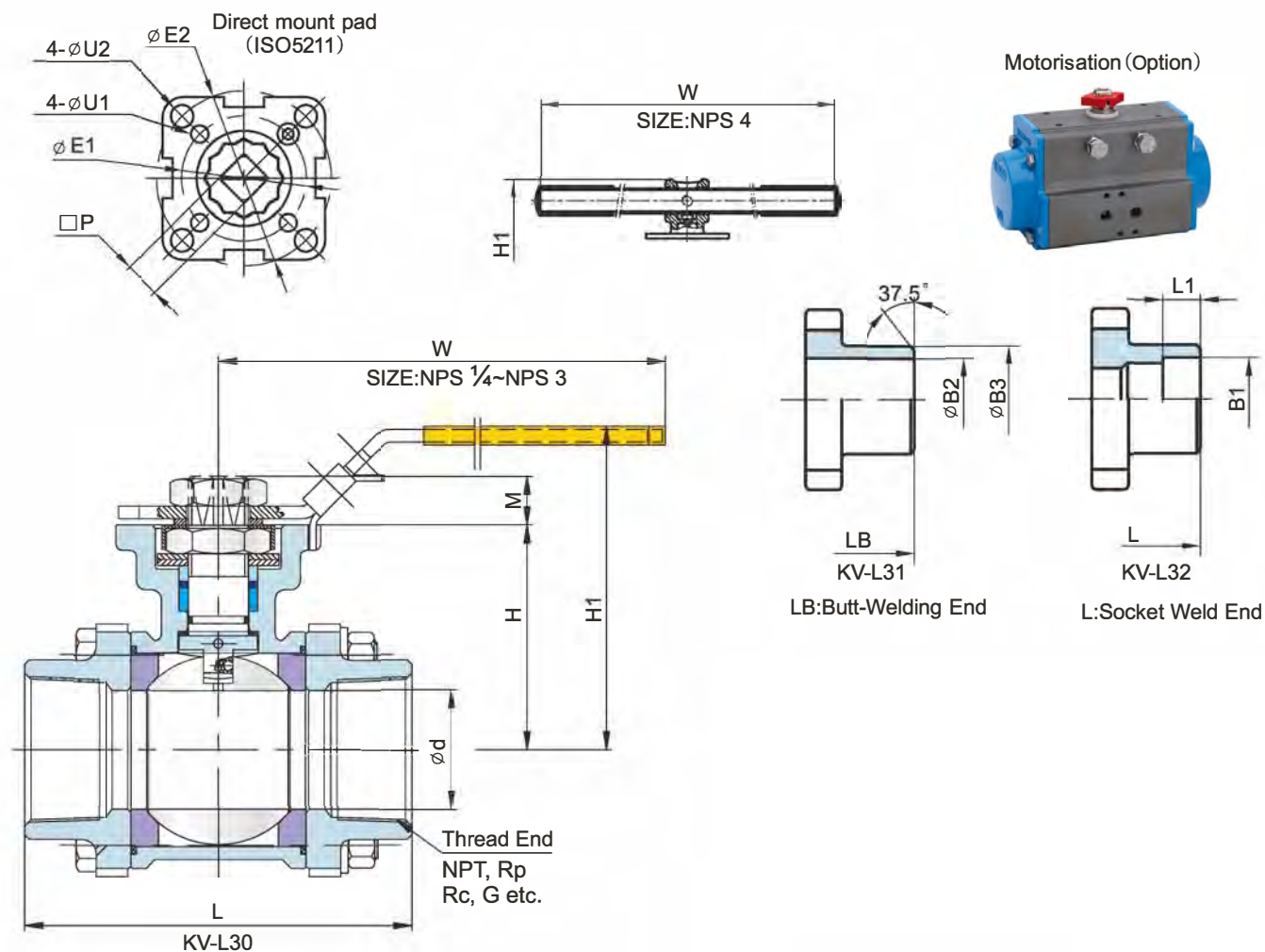


TABLEAU DES DIMENSIONS

Unit : mm																				
NPS	DN	d	L	LB	LE	H	H1	W	B1	B2	B3	L1	P	M	E1	E2	U1	U2	HEX.B	ISO 5211
1/4	8	10.6	75	70	225	42	72	147	14.2	9.3	18	10.0	9	9	36	42	6	6	28	F03~F04
3/8	10	12.7	75	70	225	42	72	147	17.8	12.5	18	10.0	9	9	36	42	6	6	28	F03~F04
1/2	15	15	75	75	225	42	72	147	21.8	15.8	22	10.0	9	9	36	42	6	6	28	F03~F04
3/4	20	20	80	90	225	48.5	79	147	27.3	20.9	28	13.0	9	9	36	50	6	7	34.5	F03~F05
1	25	25	90	100	245	58.5	89	177	34.0	26.7	34	13.0	11	11	42	50	6	7	42	F04~F05
1 1/4	32	32	110	110	255	63	93	177	42.8	35.1	43	16.0	11	11	42	70	6	9	52	F04~F07
1 1/2	40	38	120	125	260	71.3	103	197	48.9	40.9	50	16.0	14	14	50	70	7	9	58.5	F05~F07
2	50	50	140	150	275	78.2	110	197	61.4	52.5	61	17.0	14	14	50	70	7	9	71.5	F05~F07
2 1/2	65	63.5	185	190	330	100	150	267	74.0	62.7	76	17.0	17	17	70	102	9	11	86.5	F07~F10
3	80	76	205	220	356	108.5	159	267	90.0	78.0	92	17.0	17	17	70	102	9	11	101	F07~F10
4	100	100	240	270	432	140	212	400	115.5	102.4	115	20.0	22	22	—	102	—	11	132	F10

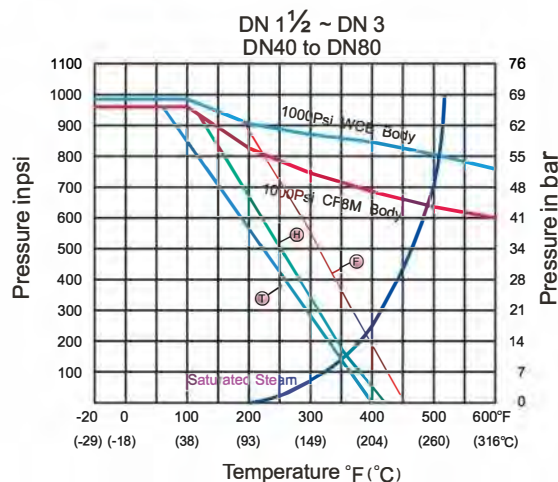
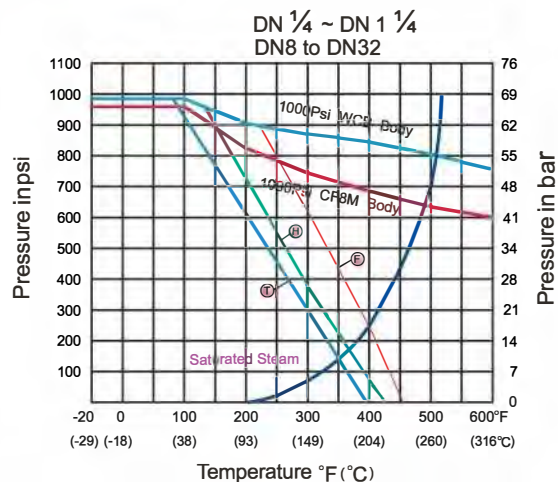
Unit : inch																				
NPS	DN	d	L	LB	LE	H	H1	W	B1	B2	B3	L1	P	M	E1	E2	U1	U2	HEX.B	ISO 5211
1/4	8	0.42	2.95	2.76	8.86	1.65	2.83	5.79	0.55	0.37	0.71	0.39	0.354	0.28	1.42	1.65	0.24	0.24	1.10	F03~F04
3/8	10	0.50	2.95	2.76	8.86	1.65	2.83	5.79	0.70	0.49	0.71	0.39	0.354	0.28	1.42	1.65	0.24	0.24	1.10	F03~F04
1/2	15	0.59	2.95	2.95	8.86	1.65	2.83	5.79	0.86	0.62	0.87	0.39	0.354	0.28	1.42	1.65	0.24	0.24	1.10	F03~F04
3/4	20	0.79	3.15	3.54	8.86	1.91	3.11	5.79	1.07	0.82	1.10	0.51	0.354	0.35	1.42	1.97	0.24	0.28	1.36	F03~F05
1	25	0.98	3.54	3.94	9.65	2.30	3.50	6.97	1.34	1.05	1.34	0.51	0.433	0.43	1.65	1.97	0.24	0.28	1.65	F04~F05
1 1/4	32	1.26	4.33	4.33	10.04	2.48	3.66	6.97	1.69	1.38	1.69	0.63	0.433	0.43	1.65	2.76	0.24	0.35	2.05	F04~F07
1 1/2	40	1.50	4.72	4.92	10.24	2.81	4.06	7.76	1.93	1.61	1.97	0.63	0.551	0.55	1.97	2.76	0.28	0.35	2.30	F05~F07
2	50	1.97	5.51	5.91	10.83	3.08	4.33	7.76	2.42	2.07	2.40	0.67	0.551	0.55	1.97	2.76	0.28	0.35	2.81	F05~F07
2 1/2	65	2.50	7.28	7.48	12.99	3.94	5.91	10.5	2.91	2.47	2.99	0.67	0.669	0.67	2.76	4.02	0.35	0.43	3.41	F07~F10
3	80	2.99	8.07	8.66	14.02	4.27	6.26	10.5	3.54	3.07	3.62	0.67	0.669	0.67	2.76	4.02	0.35	0.43	3.98	F07~F10
4	100	3.94	9.45	10.63	17.01	5.51	8.35	15.9	4.55	4.03	4.53	0.79	0.866	0.87	—	4.02	—	0.43	5.20	F10

INFORMATIONS TECHNIQUES

PRESSION - TEMPERATURE DATA

Robinets Flottants, 1000psi

Les pressions et températures dépendent non seulement des matériaux du corps, mais aussi des matériaux d'étanchéité des sièges, des garnitures de PE et des joints de corps.



Matière des sièges : ① PTFE ② TFM1600 ③ TFM4215

ACCESSOIRES & OPTIONS

Rehausse ISO



Quadra



Volant oval

